**PLC型数控全自动管端成型机**

**型号SG-60CNC/1H6S**



感谢您使用本公司产品，为了使您顺利操作机器和得到最完美的产品，请您仔细阅读操作手册。

### 注意事项

1、机器工作时，禁止进入其动作区域内。

2、操作者要站在能触及急停开关范围内。

3、本机必须专人操作。

4、机器有故障时，请关掉电源。

5、保持机器及环境清洁。

6、为了安全，安装模具时，请关掉电源。

7、使用前检查油标的油面高度，保持液压油标的2/3以上位置。

8、将机器安置在坚固的地面上，并校正水平，使机器更稳定。

9、检查电机转向，如转向错误，调整电源接线。

10、机器自动状态时，请确认输入资料的准确性。

### 机器特点

SG-60NC/1H6S 数控六工位型单头缩管机，液压驱动自动夹紧、自动伺服电机换模、自动缩管。具有缩管速率快，控制方便简单等特点。所有程序编写及输入均在对话式操作屏上进行，所有的信息说明均以中文显示，操作极为方便，快速。

本机为中型缩管机，运用电脑屏控制，使您的操作及程式设定更简便，应用更广泛。本机主要用于大批量、标准化生产，广泛应用于家具、水暖卫浴、电力设备等行业。

### 技术数据

**型号：SG-60CNC/1H6S数控全自动缩管机**

|  |  |
| --- | --- |
| 最大缩管能力（Φ×δ） | 60×2 |
| 最大工作行程（mm） | 110 |
| 油泵电机功率（kw） | 5.5 |
| 系统额定压力(Mpa) | 12 |
| 换模伺服电机 | 400W |
| 工作速度 | 100 mm in 5~6 sec |
| 机器外形(mm) | 2300×800×1800 |
| 机器重量约(kg) | 1250 |