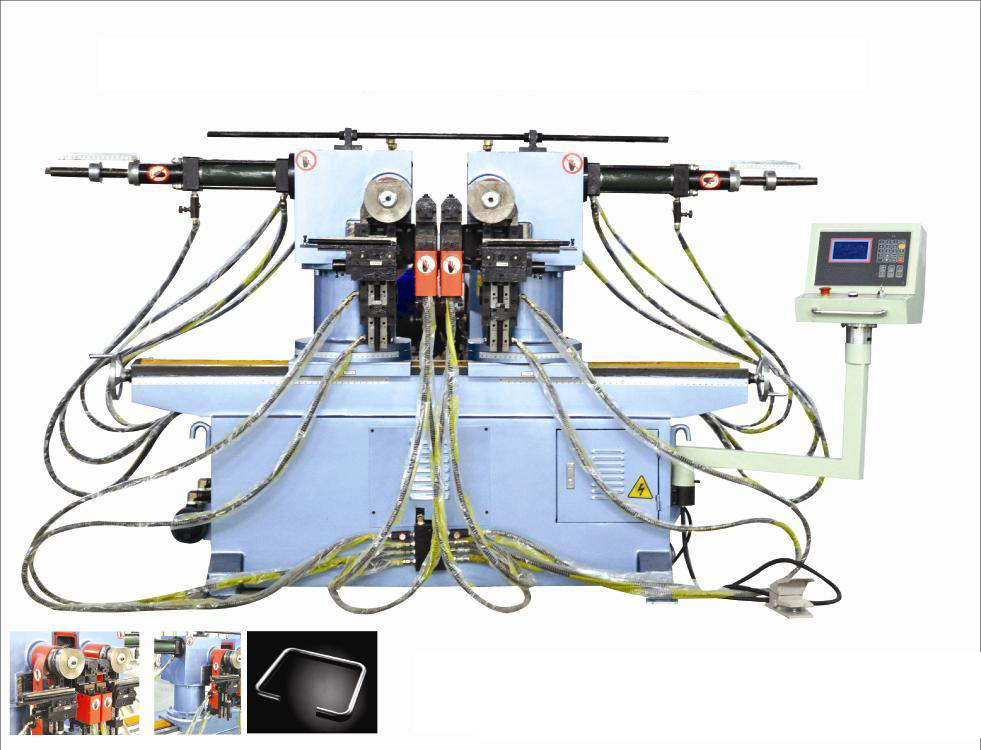
**NC型微电脑控制双头液压弯管机**

**型号SW-38NC**



感谢您使用本公司产品，为了使您顺利操作机器和得到最完美的产品，请您仔细阅读操作手册。

### 注意事项

1、机器工作时，禁止进入其动作区域内。

2、操作者要站在能触及急停开关范围内。

3、本机必须专人操作。

4、机器有故障时，请关掉电源。

5、保持机器及环境清洁。

6、为了安全，安装模具时，请关掉电源。

7、使用前检查油标的油面高度，保持液压油标的2/3以上位置。

8、将机器安置在坚固的地面上，并校正水平，使机器更稳定。

9、检查电机转向，如转向错误，调整电源接线。

10、机器自动状态时，请确认输入资料的准确性。

### 机器特点

高速双头双管机器，运用NC控制，使你的操作及程式设计更简便。整机具有操作方便、性能稳定、工作效率高、安全系数高等特点，适用于汽车，座椅，摩托车保险杆及办公室内、外装饰等餐椅家具，是管件加工行业的理想设备。

### 技术数据

**型号：SW-38NC双头液压弯管机**

1. 技术参数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | SW38A | 备注 |
| 1 | 最大弯曲管径×壁厚 | mm | Φ38×2 |  |
| 2 | 最大弯管半径 | mm | R200 |  |
| 3 | 最小弯管半径 | mm | R38 |  |
| 4 | 弯曲速度 |  | 50° |  |
| 5 | 双弯中心范围 |  | 140-1400 |  |
| 6 | 控制系统 |  | 微电脑控制 |  |
| 7 | 系统最大压力 | Mpa | 12 |  |
| 8 | 液压系统控制 |  | 电磁阀 | 油研 |
| 9 | 油箱容积 | L | 120 | 自制 |
| 10 | 机床外形尺寸 | mm | 2800×900×1300 |  |
| 11 | 机床重量 | Kg | 1850 |  |